

GCM-883D

溶劑型高導電銀漿技術資料

產品說明

GCM-883D 為低溫烘烤型混成導電銀漿，適用於絲網印刷，專為血糖測試片產品所設計，擁有優良的撓曲特性及低電阻率。適合烘箱烘烤製程，針對 PET Film 有良好接著性。

產品特徵

- 低阻抗，導電性佳
- 優秀的撓曲性
- 極佳的附著力
- 硬度高
- 良好的耐磨損性及耐化學性

基本技術資料

固化前特性		測試方法與條件
外觀	銀灰色	目視
固含量	45~55%	熱重分析法
黏度 (@25°C)	4000~7000cps	Brookfield CP51 @ 5 rpm
保存期限	6 個月	室溫密封儲存
成膜外觀	優良	光學顯微鏡
固化條件		
建議的 一般的	30mins @ 130°C 10mins @ 90°C	熱風烤箱
固化後的物理及化學性質		測試方法與條件
附著力(百格測試)	100/100 on PET	3M #600 膠帶黏著 60s 以 135° 10cm/s
表面粗糙度(Ra)	0.4	原子力顯微鏡
鉛筆硬度	H~2H	鉛筆硬度計
撓曲性	優良 (> 20 次)	180° · 2.5kg 砝碼每次 60 秒(單面折)
電氣特性		測試方法與條件
表面電阻	<150 mΩ/□	四點探針 @6 μm
體積電阻	$7 \times 10^{-5} \Omega\text{-cm}$	四點探針

本表僅為一般之測試資料，並不代表其限制的規格，如需詳細的資訊，請與本公司連絡。

使用方法

包裝方式

本公司的產品包裝方式為罐裝（詳見右表）。

包裝型號	PP1
重量	1Kg
容器容量	0.7L

儲存條件及壽命

請密封並儲存於陰暗乾燥的環境，不適當之保存將影響產品壽命，一般而言在室溫約可保存 6 個月。

印刷條件

印刷基材	PET、PC、PE、PI
建議網版網目	200~325 mesh
網版型態	尼龍網、不鏽鋼網
乳化劑厚度	8~10μm
建議網印速度	110~350 mm/s

*產品之技術資料僅提供參考，實際條件請以各廠商驗證結果為準。

用前準備

使用前需充分攪拌(避免產生氣泡)，以使其達到均勻狀態。

稀釋方法

通常可直接使用，若需要調整黏度時，請使用專用稀釋劑稀釋，但請勿添加超過 5%。

清洗網版

對使用後的網版及器具進行清理時，請使用二乙二醇丁醚(DB)或環己酮(Cyclohexanone)。

固化條件

產品之技術資料僅提供參考之固化烘烤條件，實際條件請以各廠商驗證結果為準。

註：銀漿對溫度反應敏感，當溫度不足或烘烤時間不足時，對產品特性有不同影響。

安全與衛生

直接接觸本產品可能會造成皮膚的過敏反應或是使眼睛遭受刺激，請避免直接的接觸或是吸入揮發的蒸氣，請參照物質安全資料表(MSDS)以獲得更多的相關資訊。

重要聲明

本產品提供的技術資料僅供參考，它們會隨不同的工況條件，如設備類型、材質、工藝條件等改變。在使用產品之前，請仔細閱讀使用說明：使用者應先確定產品是否符合所需之用途，並需承擔使用這些產品有關之風險與責任。

本公司不向使用者或其他有關人士承擔因使用（包括不當使用）本產品而引起的傷害或任何直接、間接、意外或後續性損失的責任。

Ho Mi Specialty Materials Corporation

No.3, Kung Yeh First Rd., Hsinchu Industrial Park, Hsinchu, Taiwan, R.O.C.

Tel: +886-3-696-0666 Fax: +886-3-598-5097

www.gigastorage.com.tw